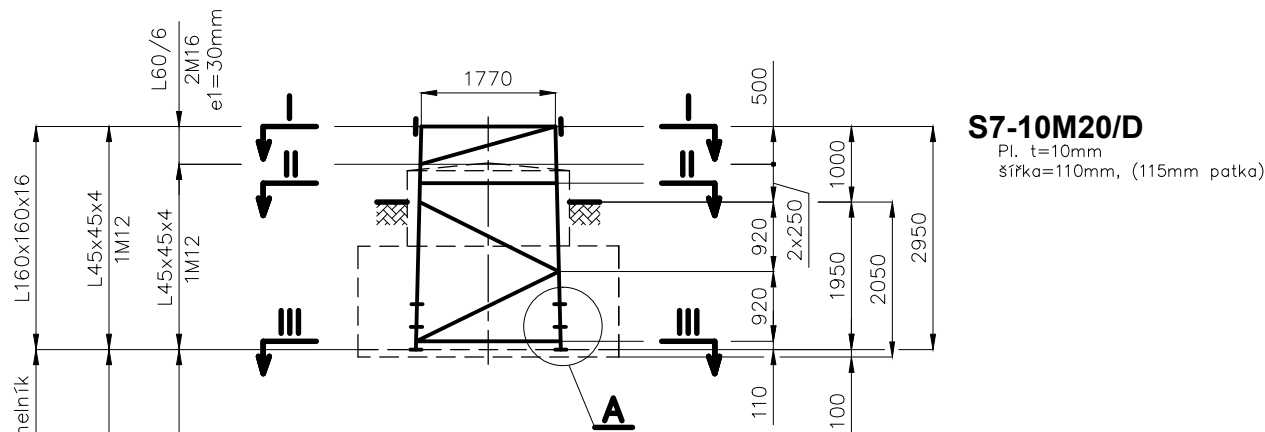
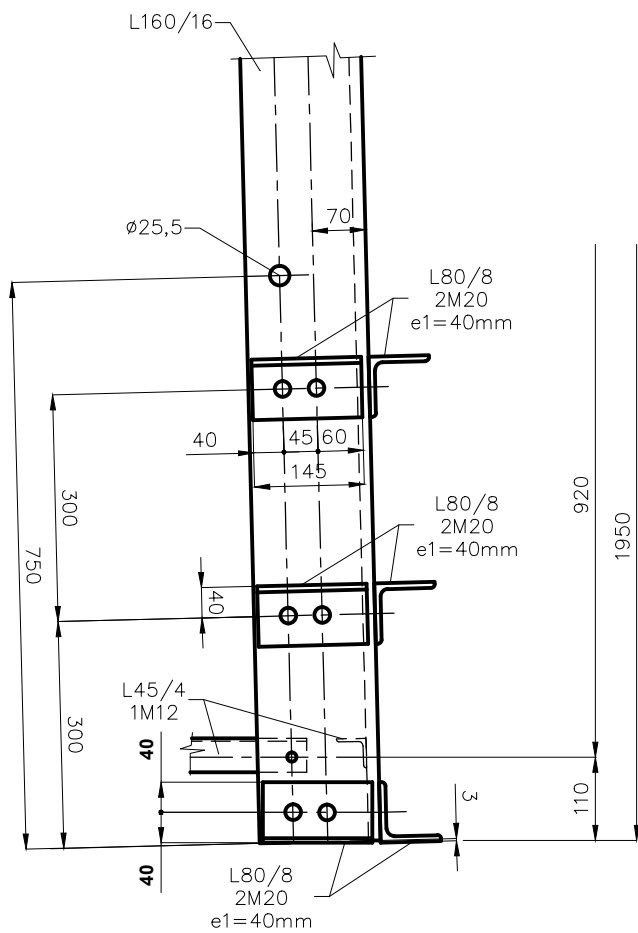


ČELNÍ STĚNA

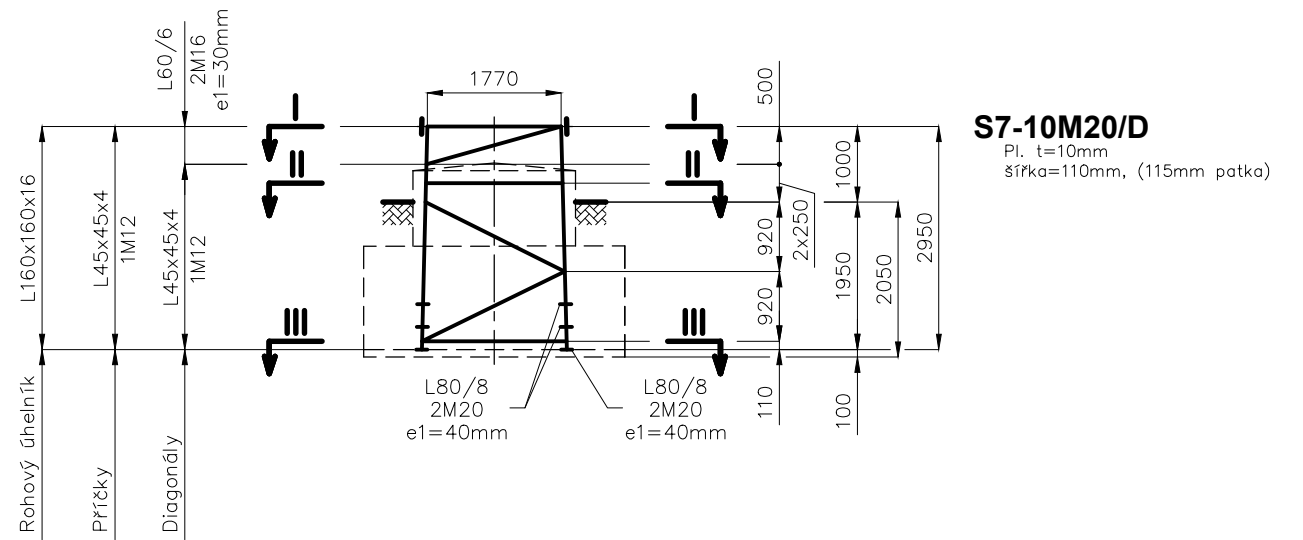


DETAIL A

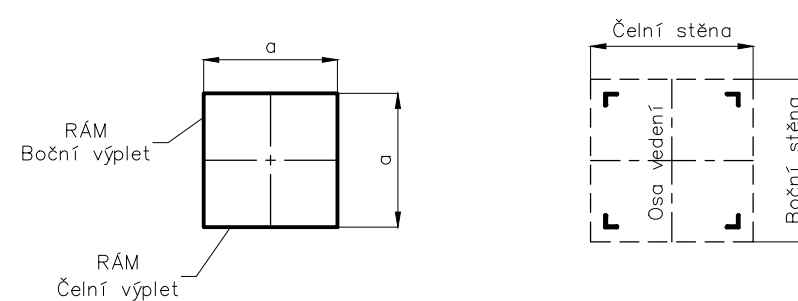
M 1:10



BOČNÍ STĚNA



ŘEZ I-I až III-III



Přírůstek šířky 50mm/m

MATERIÁL :

OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204

ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204

Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO


OCHRANNÝ PLYN: M21 (ISO 14175)

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
- 6) Metody NDT: metoda VT dle ČSN EN ISO 17637
- 7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1

Poznámka :

- 1) U stykových přílohek dřívku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.
- 2) Průřez L160 bude mít šroubové osy od příruby ve vzdálenosti 70mm + 45mm.

| ŘEZ | a [mm] | DIMENZE | | | |
|-----------|-----------|---------------------|-------|---------------------|-------|
| | | RÁM Čelní výplet | ŠROUB | RÁM Boční výplet | ŠROUB |
| I - I | 1770 | L45x45x4 | 1M12 | L45x45x4 | 1M12 |
| II - II | 1807,5 | L45x45x4 | 1M12 | L45x45x4 | 1M12 |
| III - III | 1912 | L45x45x4 | 1M12 | L45x45x4 | 1M12 |

| | | | | | |
|---|------------------|--|--|------------------|----------------|
|  | | ČEPS Invest, a.s. Elektrárenská 774/2, 101 52 Praha 10 | | REVIZE: | STARÝ VÝKRES: |
| MĚŘÍTKO 1:100 | VEDOUCÍ ZAKÁZKY: | Ing. Laub | | STUPEŇ: | DATUM: 12/2017 |
| | KONTROLOVAL: | Ing. Laub | | POČET A4: 2A4 | LIST: |
| | VYPRACOVAL: | Rieb | | ČÍSLO ZAKÁZKY: | |
| PS: Vedení 2 x 110kV SO: | | | | POŘ. ČÍSLO: | |
| NÁZEV: | | | | ARCHIV AIP: | |
| Nosný stožár typu U11+6 - patka Jeden a dva držáky zemního lana | | | | 3EI 17133 | |